



Tờ giới thiệu sản phẩm

Tên trước đây: Shell Corena S

Shell Corena S3 R 68

- Tuổi thọ cao
- Tăng cường hiệu suất

Dầu Cao Cấp Cho Máy Nén Khí Quay

Shell Corena S3 R 68 là dầu máy nén khí mang lại các tính năng bôi trơn cao cấp cho các máy nén khí cánh gạt hoặc trục vít. Dầu sử dụng hệ thống phụ gia tiên tiến nhằm mang lại sự bảo vệ cùng các tính năng tuyệt hảo cho các máy nén khí hoạt động với nhiệt độ khí ra tới 100°C và áp suất tới 20 bar, thời gian thay dầu tới 6,000 giờ.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Các Tính năng & Lợi ích

• Tuổi thọ dầu cao – Tiết kiệm chi phí bảo dưỡng

Shell Corena S3 R 68 cho phép kéo dài kỳ bảo dưỡng thay dầu lên tới 6,000 giờ (nơi được sự cho phép của Nhà chế tạo), thậm chí cả khi hoạt động trong điều kiện nhiệt độ khí ra tới đa tới 100°C.

Dầu được pha chế để giúp:

- Chống hình thành cặn cacbon trong các khe trượt cánh của máy nén cánh gạt
- Chống hình thành cặn trên các bộ phận quay của máy nén trục vít
- Chống sự phá hủy nhiệt và tạo cặn đê duy trì độ sạch tuyệt hảo của các bề mặt bên trong, đặc biệt trong các bộ tách dầu/khí và các hệ thống kết tụ
- Thời gian thay dầu cụ thể sẽ phụ thuộc chất lượng khí vào, chu trình hoạt động và điều kiện môi trường. Với khí hậu nóng ẩm của khu vực Châu Á – Thái Bình Dương, khuyến nghị nên giảm thời gian thay dầu (tư vấn khuyến cáo của Nhà sản xuất)
- **Chống mài mòn tuyệt hảo**

Trong nhiều năm hoạt động thành công, Shell Corena S3 R 68 giúp bảo vệ hiệu quả các bề mặt kim loại bên trong khỏi sự mài mòn và ăn mòn.

Dầu chứa hệ phụ gia chống mài mòn không tro tiên tiến giúp kéo dài tuổi thọ các chi tiết quan trọng như các ổ đỡ và bánh răng.

• Duy trì hiệu suất hệ thống

Khả năng tách khí và chống tạo bọt là các tính năng quan trọng của dầu máy nén khí, đảm bảo khả năng nén không khí đáng tin cậy liên tục từ lúc khởi động.

Shell Corena S3 R 68 được pha chế để có khả năng thoát khí nhanh không gây bọt quá mức, giúp vận hành trơn tru trong cả điều kiện không ngừng nghỉ.

Ngoài ra, Shell Corena S3 R 68 còn có khả năng tách nước tốt đảm bảo máy nén hoạt động hiệu quả liên tục kể cả khi có nước.

Các Ứng dụng chính



• Các máy nén khí cánh gạt

Shell Corena S3 R 68 thích hợp cho các máy nén khí cánh gạt kiểu ngâm hoặc phun dầu, hoạt động với áp suất tới 10 bar và nhiệt độ khí ra tới 100°C.

• Các máy nén khí trục vít

Shell Corena S3 R 68 thích hợp cho các máy nén khí trục vít kiểu ngâm hoặc phun dầu, một hoặc hai cấp, hoạt động với áp suất tới 20 bar và nhiệt độ khí ra tới 100°C.

Các Tiêu chuẩn kỹ thuật, Chấp thuận & Khuyến nghị

• ISO 6743-3A-DAJ

Để có danh mục đầy đủ các Khuyến cáo và Chấp thuận, có thể tham khảo Bộ phận Kỹ thuật Shell.

Khả năng tương thích & Hòa trộn

• Tương thích gioăng phớt

Shell Corena S3 R 68 tương thích với các loại vật liệu làm kín thường được sử dụng cho dầu gốc khoáng.

Các tính chất vật lý điển hình

Tính chất	Phương pháp	Corena S3 R 68
Cấp độ nhớt ISO	ISO 3448	68
Độ nhớt động học @40°C	mm ² /s	68
Độ nhớt động học @100°C	mm ² /s	8.9
Khối lượng riêng @15°C	kg/m ³	873
Điểm chớp cháy (COC)	°C	248
Tách khí	phút	5
RPVOT	phút	700
Thử nghiệm FZG	LS Fail	11
Điểm đông đặc	°C	-30
Tách nước @54°C	phút	15

Các tính chất này đặc trưng cho sản phẩm hiện hành. Những sản phẩm trong tương lai của Shell có thể thay đổi chút ít cho phù hợp theo quy cách mới của Shell.

Sức khỏe, An toàn & Môi trường

• Sức khỏe và An toàn

Shell Corena S3 R 68 không gây bất cứ nguy hại nào đáng kể cho sức khỏe và an toàn khi sử dụng đúng theo khuyến cáo, tuân thủ các tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp và cá nhân.

Tránh tiếp xúc với da. Dùng găng tay không thấm đối với dầu đã qua sử dụng. Nếu tiếp xúc với da, rửa ngay lập tức bằng xà phòng và nước.

Để có thêm hướng dẫn về sức khỏe và an toàn, tham khảo thêm Bản dữ liệu an toàn sản phẩm Shell tương ứng từ <http://www.epc.shell.com>

• Bảo vệ môi trường

Tập trung dầu đã qua sử dụng đến điểm thu gom quy định. Không thải ra cống rãnh, mặt đất hay nguồn nước.

Thông tin bổ sung

• Tư vấn

Tham khảo Đại diện Shell về các ứng dụng không được đề cập tại đây.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Corena S3 R

