

Lần soát xét: 01
Ngày: 21/09/2017
Trang: 1/2

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

STAG 11

Dầu chống dính pha nước dành cho quá trình đun kim loại và hợp kim

DIỄN GIẢI

Hợp chất chống dính tiên tiến, tan trong nước, được pha chế để bôi trơn đầu đùn và billet trong quá trình đùn ép các kim loại và hợp kim. Sản phẩm được thiết kế đặc biệt cho quá trình đùn nhôm.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

<i>Trạng thái vật lý:</i>	dạng lỏng	<i>Tỷ trọng (20°C):</i>	~ 1.20 g/ml
<i>Màu sắc:</i>	Xanh dương	<i>Tính dễ cháy:</i>	Không cháy
<i>Mùi:</i>	Rất nhẹ	<i>Tính tan:</i>	Tan trong nước
<i>Độ pH (dạng đậm đặc):</i>	~ 9.0		

TIÊU CHUẨN KỸ THUẬT

TIÊU CHÍ	PHƯƠNG PHÁP	MỨC GIỚI HẠN
Ngoại quan	Quan sát. (AO/1)	Xanh dương
Độ pH (dạng đậm đặc)	Potentiom. (PM/1)	8.0 - 9.5
Tỷ trọng (20°C)	Densim. (DE/2)	1.10 – 1.25 (g/ml)

LƯU Ý

- ✓ Đặc tính chống dính tuyệt vời ở nhiệt độ cao: Sản phẩm hình thành lớp màng chịu nhiệt cực tốt trên các bề mặt tiếp xúc.
- ✓ Giảm đáng kể hiệu ứng Leidenfrost, lớp màng bảo vệ được hình thành tức thời và phân bố đồng nhất, liên tục trên bề mặt nóng với độ bám dính tuyệt hảo.
- ✓ Lớp màng bảo vệ của **STAG 11** tan trong nước, do đó dễ dàng làm sạch thiết bị bằng cách rửa trôi sản phẩm với các vòi phun nước.
- ✓ STAG 11 là sản phẩm không cháy. Sản phẩm giúp bảo vệ và chống ăn mòn tuyệt vời.

< B; 8 B'G 8 B; ☐ ÚPOZSU TPOAU BÁP T

Sản phẩm được khuyến nghị sử dụng ở dạng đậm đặc hoặc pha loãng với nước. Có thể tối ưu hóa việc sử dụng dựa trên trên thiết bị phun, thời gian phun để pha loãng sản phẩm.

Tỷ lệ pha loãng khuyến nghị: tối đa 1:1 (pha tối đa với 50% nước).

➤ ỨNG DỤNG**Chỉ dẫn chung**

Phun sản phẩm ở dạng nguyên chất hoặc pha loãng lên đầu đùn hoặc bề mặt billet ở những vị trí tiếp xúc với đầu đùn (hoặc phun lên cả billet và đầu đùn). Thời gian phun cần duy trì đủ lâu để sản phẩm hình thành lớp màng mỏng đồng nhất trên bề mặt cần bảo vệ. Thông thường thời gian phun khoảng vài giây là đủ. Sản phẩm được khuyến dùng trên những hệ thống có trang bị thiết bị phun sương.

Bắt đầu thử nghiệm

Sản phẩm được sử dụng bằng các phương pháp thủ công bởi một bình phun đơn giản hoặc hiện đại, súng phun sơn khí nén thủ công.

Ứng dụng tiêu chuẩn

Sản phẩm được phun tốt ở dạng sương, tránh hiện tượng quá áp gây dội ngược sản phẩm lên các chi tiết máy.

Với thiết bị phun sương có thể điều chỉnh áp suất khí phun.

Áp suất sản phẩm: 0.6 - 1.0 bar

Áp suất khí phun: 0.8 - 1.4 bar (cao hơn áp suất sản phẩm).

Để xác định áp suất sử dụng tốt nhất hãy bắt đầu với áp suất sản phẩm ở 0,8 bar, sau đó điều chỉnh áp suất khí phun cho đến khi phun tốt, không bị phun quá mức và bắn ngược lại. Nếu cần thiết giảm áp suất sản phẩm.

Với thiết bị phun không thể điều chỉnh áp suất khí phun.

Áp suất khí phun phải cao hơn 0.5 - 1.0 bar so với áp suất sản phẩm. Các giá trị áp suất này phụ thuộc vào khoảng cách giữa vòi phun và bề mặt bảo vệ.

BẢO QUẢN

☀ Tránh tiếp xúc lâu dài với ánh nắng mặt trời.

[i] Thời hạn sử dụng: tối thiểu 18 tháng trong trường hợp sản phẩm vẫn đựng trong bao bì nguyên thủy. Giữ bao bì luôn được đóng chặt.

BAO BÌ

☼ Xô: 20 Kg
Phuy: 220 Kg
IBC: 1100 Kg

THÔNG TIN KHÁC

Thông tin về an toàn, vận chuyển và các quy định về thải bỏ sản phẩm tham khảo "**Phiếu an toàn hóa chất**".

Các thông số kỹ thuật của sản phẩm được xác định tại thời điểm đặt hàng, tùy thuộc vào điều kiện bán hàng và các điều kiện bảo lãnh khác. Để cung cấp cho khách hàng các sản phẩm với công nghệ mới nhất, các thuộc tính tiêu biểu của sản phẩm chúng tôi có thể thay đổi trong giới hạn cho phép trong quá trình sản xuất.